



Roscadora G8 Datos

Capacidad de roscado
(Roscado DIN13 - 1 / 1,2 x D)

Rango de par "Mz"

Rango de velocidad „n“

Profundidad de rosca / recorrido máx.

Columna con volante

Distancia porta-herramientas - mesa

Base / 2x ranuras en T / PG6

Anchura / Largura / Altura

Alimentación eléctrica / potencia

Normas de seguridad

Pintura

Operación

Mensajes de error

Software

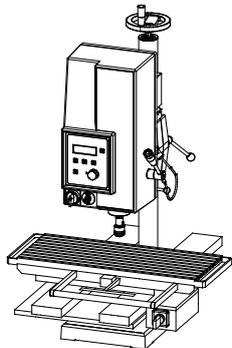


Figura mesa deslizante de posicionamiento
MPT

Porta-herramientas B12 / 01

Alternativa

Software

Interfaz paralela

Interfaz serial

**Otros programas de fabricación
y aplicaciones**

WinView

**Equipamento
Entrega y formación
Embalaje
Condiciones
Garantía**

marco@gamor.es

G8_jobtap_megatap_es.doc



megatap II-G8

jobtap - G8 Máquina de taller sin interfaz

M2,5 – M8 X5CrNi189 / 1.4435

M2,5 – M10 9sMn28 / 1.0715

M2,5 – M12 AlCuMgPb / 3.1645

50 - 700 Ncm / regulable sin escalonamiento

desde 470 Ncm max. 2060 min.-1

300 - 3000 RPM / regulable sin escalonamiento

75 / 85 mm

750 mm regulable

0 - 400 mm Distancia

280 x 475 x 50 mm / M12x14 / DIN650 / G1/4

320 / 475 / 1290 mm

230 Voltios, 50 - 60Hz / 2900 Vatios

- CE / EMC conforme

- RAL 6001 verde esmeralda

- controlado por menú / alojamiento / opcional PC con programa **WinPCA**

- Sonoro / pantalla con mensaje de la causa del error

Idiomas D/GB/F/NL/B/DK/S/I/ES

Unidad de profundidad mm / pulgadas

Tamaño de roscas métrico / pulgadas

Mz par min/max Ncm

Giro a derecha / izquierda

Salida rápida / lenta

Arranque automático del avance controlado (automatizado) ZAP

FZ - Entrada de corte con monitor de fuerza con ZAP

Almacenamiento de datos para 40 programas

Parámetros variables automáticos para la liberación de viruta

Contador individual o del total de piezas

Refrigeración programable por ciclos y tiempos

Programas para roscar y laminar

Sistema de cambio rápido SWS1

incl. 6 Porta-machos DIN371 M2-M10 /DIN374/376 M4-M11

Sistema porta-pinzas SZS1/ incl. 5 pinzas 8-7/ 6-5/ 5-4/ 4-3/ 3-2

megatap II-G8 con RS232 y WinView

- I / O en paralelo / aislamiento galvánico / PLC compatible

- RS232 (V24) 9600 Baudios / separación galvánica

Programas para insertos y conectores roscados (por ejemplo ENSAT)

Programas para apretar tornillos

Programa de funcionamiento continuo a izq. / derecha (por ejemplo, sobredimensionamiento / avellanado)

Salida de conmutación para la automatización / mordaza / cilindro / 24VDC

Programa para la detección de la calidad para impresora QND

Programa PC de presentación para el subproceso actual del roscado para el análisis de herramientas, lubricantes y para optimizar los parámetros de fabricación (por ejemplo, velocidades de corte)

Vea información general del producto en "**Todo-en-Uno**"

Según contrato

Varios bultos

Condiciones generales de entrega

24 meses

Talleres **GAMOR, S.L.**

ASTEASU INDUSTRIALDEA, ZONA E, PAB. 73-74

20159 ASTEASU (GIPUZKOA) ESPAÑA

TFNO.: +34 943 691 099 - FAX: +34 943 691 539

WWW.GAMOR.ES

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

Nº 8001204

