

Roscadora G5

Datos

Capacidad de roscado

(Roscado DIN13 - 1 / 1,2 x D)

Rango de par "Mz"

Rango de velocidad „n“

Profundidad de rosca / recorrido máx.

Columna con volante

Distancia porta-herramientas - mesa

Base / 2x ranuras en T / PG6

Anchura / Largura / Altura

Alimentación eléctrica / potencia

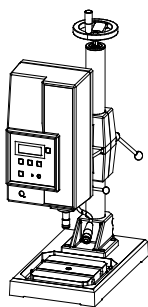
Normas de seguridad

Pintura

Operación

Mensajes de error

Software



Software

Interfaz paralela

Interfaz serial

Otros programas de fabricación y aplicaciones

WinView

Porta-herramientas B10 / 00

Equipamento

Entrega y formación

Embalaje

Condiciones

Garantía

Precios €

Plazo

Ofertas de financiación

Cambios

marco@gamor.es

G5_jobtap_microtap_es.doc

microtap II-G5

jobtap - G5 Werkstattmaschine ohne Schnittstelle

M1 - M5 X5CrNi189 / 1.4435

M1 - M6 9sMn28 / 1.0715

M1 - M6 AlCuMgPb / 3.1645

5 - 220 Ncm / regulable sin escalonamiento

250 - 2200 min-1 / regulable sin escalonamiento

45 / 65 mm

600 mm regulable

0 - 280 mm Distancia

280 x 475 x 50 mm / M12x14 / DIN650 / G1/4

510 / 323 / 808 mm

230 Voltios (115 Voltios), 50 - 60Hz / 300 Vatios

- CE / EMC conforme

- RAL 6001 verde esmeralda

- controlado por menú

- Sonoro / pantalla con mensaje de la causa del error

Idiomas D/GB/F/NL/B/DK/S/I/ES

Unidad de profundidad mm / pulgadas

Tamaño de roscas métrico / pulgadas

Mz par min/max Ncm

Giro a derecha / izquierda

Salida rápida / lenta

Arranque automático del avance controlado (automatizado) ZAP

FZ - Entrada de corte con monitor de fuerza con ZAP

Almacenamiento de datos para 40 programas

Parámetros variables automáticos para la liberación de viruta

Contador individual o del total de piezas

Refrigeración programable por ciclos y tiempos

Programas para roscar y laminar

microtap G5 con RS232 y WinView

- I / O en paralelo / aislamiento galvánico / PLC compatible

- RS232 (V24) 9600 Baudios / separación galvánica

Programas para insertos y conectores roscados (por ejemplo ENSAT)

Programas para apretar tornillos

Programa de funcionamiento continuo a izq. / derecha (por ejemplo, sobredimensionamiento / avellanado)

Salida de conmutación para la automatización / mordaza / cilindro / 24VDC

Programa para la detección de la calidad para impresora QND

Programa PC de presentación para el subproceso actual del roscado para el análisis de herramientas, lubricantes y para optimizar los parámetros de fabricación (por ejemplo, velocidades de corte)

Sistema de cambio rápido SWS0

incl. 5 Porta-machos DIN371 M1-M6 / DIN374/376 M3,5-M8

Vea información general del producto en "Todo-en-Uno"

Según contrato

Varios bultos 95,00 €

Condiciones generales de entrega de microtap GmbH

24 meses

EXW neto sin embalaje

aprox. 4 semanas a partir del pedido

Alquiler/Leasing & ofertas de fabricación

reservado

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

März 14