

Roscadora G2 Datos

Capacidad de roscado
(Roscado DIN13 - 1, 1,2 x D)

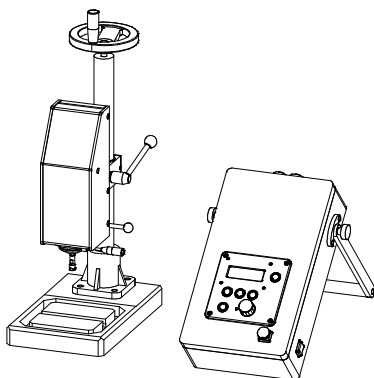
Rango de par "Mz"
Rango de velocidad "n"
Profundidad de rosca / recorrido máx.

Columna con volante
Soporte para herramientas - Mesa
Anchura / profundidad / altura
Alimentación eléctrica / potencia

Normas de seguridad
Interfaz paralela

Interfaz serial
Pintura
Operación

Mensajes de error
Software



Porta-herramientas / SPAB6

Equipamento
Entrega y formación
Embalaje
Condiciones
Garantía
Precios €
Plazo
Ofertas de financiación
Cambios

marco@gamor.es

G2_microtap_es.doc

microtap G2

M0,5 - M2 X5CrNi189 / 1.4435

M0,5 - M2 9sMn28 / 1.0715

M0,5 - M3 AlCuMgPb / 3.1645

2 - 65 Ncm

150 - 1000 min-1

30 / 32 mm

500 mm

0 - 280 mm Distancia

210 / 350 / 655 mm

230 Voltios (115 Voltios), 50 - 60Hz / 200 Vatios

- CE / EMC conforme

- I/O paralelo con aislamiento galvánico

PLC-compatible

- RS232 (V24) 9600 Baudios / aislamiento galvánico

- RAL 7001 gris plateado / 3003 rojo rubí

- controlado por menú / ordenador primario / PC con el programa WinPCA opcional

- Sonoro / I/O / RS232 / pantalla con mensaje de causa del error

Idiomas D/GB/F/NL/B/DK/S/I/ES

Ajuste de par en Ncm, Mz min. - max.

Giro a derecha / izquierda

Salida rápida / lenta

Memoriza hasta 40 programaciones

Parámetros variables automáticos para la liberación de viruta

Regulador de impulsos de lubricante

mm/lpulgadas y métrico/UNF-UNC seleccionable

Control automático de avance

Sistema de porta-pinzas completo con 5 pinzas en caja de madera 0,5 - 3,0 mm / ER8 (DIN 371)

Vea información general del producto en "**Todo-en-Uno**"

Según contrato

Varios bultos 95 EUR

Condiciones Generales de microtap GmbH

24 meses

EXW sin embalaje

aprox. 4 semanas a partir del pedido

Alquiler/Leasing & ofertas de fabricación

reservado

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

Januar 2013