

Roscadora G14 Datos

Capacidad de roscado
(Roscado DIN13 - 1 / 1,2 x D)

Rango de par "Mz"

Rango de velocidad „n“

Profundidad de rosca / recorrido máx.

Columna con volante

Distancia porta-herramientas - mesa

Base / 2x ranuras en T / PG6

Anchura / Largura / Altura

Alimentación eléctrica / potencia

Normas de seguridad

Pintura

Operación

Mensajes de error

Software

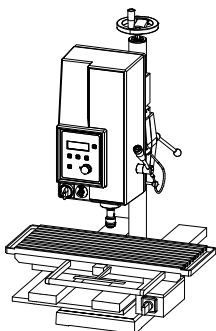


Figura mesa deslizante de posicionamiento **MPT**
Porta-herramientas B12 /01

Alternativo

Software

Interfaz paralela

Interfaz serial

Otros programas de fabricación
y aplicaciones

WinView

Equipamiento
Entrega y formación

Embalaje

Condiciones

Garantía

Precios €

Plazo

Ofertas de financiación

Cambios

marco@gamor.es

G14_jobtap_megatap.doc

Talleres **GAMOR, S.L.**

ASTEASU INDUSTRIALDEA, ZONA E, PAB. 73-74

20159 ASTEASU (GIPUZKOA) ESPAÑA

TFNO.: +34 943 691 099 - FAX: +34 943 691 539

megatap II-G14

jobtap - G14 Máquina de taller sin interfaz

M3,5 – M12 X5CrNi189 / 1.4435

M3,5 – M14 9sMn28 / 1.0715

M3,5 – M16 AlCuMgPb / 3.1645

120 - 1680Ncm / regulable sin escalonamiento

desde 1128 Ncm max. 858 min-1

125 - 1250 min-1 / regulable sin escalonamiento

75 / 85 mm

750 mm regulable

0 - 400 mm Distancia

280 x 475 x 50 mm / M12x14 DIN650 / G1/4

320 / 475 / 1290 mm

230 Voltios, 50 - 60Hz / 2900 Vatios

- CE / EMC conforme

- RAL 6001 verde esmeralda

- controlado por menú / alojamiento / opcional PC con programa **WinI**

- Sonoro / pantalla con mensaje de la causa del error

Idiomas D/GB/F/NL/B/DK/S/I/ES

Unidad de profundidad mm / pulgadas

Tamaño de roscas métrico / pulgadas

Mz par min/max Ncm

Giro a derecha / izquierda

Salida rápida / lenta

Arranque automático del avance controlado (automatizado) ZAP

FZ - Entrada de corte con monitor de fuerza con ZAP

Almacenamiento de datos para 40 programas

Parámetros variables automáticos para la liberación de viruta

Contador individual o del total de piezas

Refrigeración programable por ciclos y tiempos

Programas para roscar y laminar

Sistema de cambio rápido SWS2

incl. 7 porta-machos DIN371M3-M10 /DIN374/376 M4,5- M14

Sistema de cambio rápido SWS1

incl. 6 porta-machos DIN371 M2-M10 /DIN374/376 M4-M11

megatap II-G14 con RS232 y WinView

- I / O en paralelo / aislamiento galvánico / PLC compatible

- RS232 (V24) 9600 Baudios / separación galvánica

Programas para insertos y conectores roscados (por ejemplo
ENSAT)

Programas para apretar tornillos

Programa de funcionamiento continuo a izq. / derecha (por ejemplo,
sobredimensionamiento / avellanado)

Salida de conmutación para la automatización / mordaza / cilindro /
24VDC

Programa para la detección de la calidad para impresora QND

Programa PC de presentación para el subproceso actual del

roscado para el análisis de herramientas, lubricantes y para

optimizar los parámetros de fabricación (por ejemplo, velocidades de
corte)

Vea información general del producto en "**Todo-en-Uno**"

Según contrato

Varios bultos 95,00 €

Condiciones generales de entrega de **microtap GmbH**

24 meses

EXW neto sin embalaje

aprox. 4 semanas a partir del pedido

Alquiler/Leasing & ofertas de fabricación

reservado

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

April 14