

**TTT\_Tapping-Torque-  
Testsystem**  
Labor "Screening- & Analyse"  
Messsystem

Technische Daten

**Messkapazität labtap G8**

Testbars-Material / Formen und Schneiden

**TTT\_Methode**

Drehzahlbereich n

Messtiefe abhängig von der TTT Methode

Säule mit Handrad

Werkzeugaufnahme – Tisch max.

Breite / Tiefe / Höhe

Netz-/ Leistungsaufnahme

**ZAP** pneumatischer Z-Achsenvorschub

**MPT** integrierter, gesteuerter ,  
leicht gleitender manueller X-Y-Positioniertisch

Sicherheitsbestimmungen

Parallele Schnittstelle

Serielle Schnittstelle

TTT-Labor Lackierung

Bedienung

Fehlermeldung

**Maschinen-Software**

**TTT\_Software WinPCA3**

**Messwerkzeug Aufnahme System**

**Lieferung und Schulung**

**Verpackung**

**Konditionen**

Preise €

Zahlung

Garantie

Lieferzeit

Änderungen

TTTsystem

**labtap G8 / ZAP / MPT / WinPCA3-SW**

50 – 700 Ncm / M4F/S mit speziellen Gewinde Messwerkzeugen

Aluminium / Carbon und Edelstahl / INOX / Titan Grad 5

TTT-Werkzeuge empfohlen M4F (formen) und M4S (schneiden)

300 - 3000 RPM / stufenlos einstellbar / ab 470 Ncm max. 2060 min-1

6 – 8 – 12 mm

750 mm verstellbar

0 - 400 mm Abstand

320 / 475 / 1290 mm

230 Volt / 50 - 60Hz / 2900 Watt

2 –5 bar / Schlauch 4/6 mm ohne Service-Einheit

250 x 600 mm mit 8 mm T-Nut inkl. Klemmausstattung

mit 2 spezial Auto-Start Funktionen zur exakten Bearbeitung und

System-Start für fehlerfreie Messungen

CE / EMV konform

I/O parallel / galvanisch getrennt / PLC-kompatibel

RS232 (V24) 9600 Baud / galvanisch getrennt

RAL 1015 hell elfenbein

menügeführt / PC mit **WinPCA**-Software

Signalton / I/O / RS232 / Display mit Fehlerursachenmeldung

Landessprachenselektor D/GB/F/NL/B/DK/S/I

Metric / Inch Selector

Mz Drehmoment min/max Ncm (Drehmomentfenster)

Schnell, normal und langsam Rücklauf / Rechts- oder Linkslauf

Automatischer Start mit Tiefenkontrolle

FZ- Anschnittkraftüberwachung mit ZAP

Programm zur Schmierkühlmittel- Takt- & Zeit-Steuerung (für MMS)

Programm für Messungen (schneiden / formen / Spezialwerkzeuge)

**PC-Screening & Analyse Software** zur Vergleichsbetrachtung mit  
zugeordneter Speicherung definierbarer Messreihen und einem Analyser  
zur individuellen Auswertung inklusive flexibler Differenzierungen  
verschiedener Einzel- & Reihen-Messergebnisse

Spannzangenaufnahme inkl. Zange für TTT-Werkzeug / Bereich 5-4 mm  
(SZS1)

1-2 Tage vor Ort Schulung (wird empfohlen) auf Anfrage

Mehrteilige Spezialverpackung 450,00 €

[Allgemeine Lieferbedingungen](#) der microtap GmbH

ab Werk, ohne Verpackung, netto

per Vorkasse

24 Monate

ca. 4-8 Wochen ab Auftragseingang

vorbehalten

**microtap GmbH / TTTsystems**

Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / München (Munich) - GERMANY

Tel +49-89-61279213 (6128051) / Fax +49-89-6127488

<http://www.tapping-torque-test.com>

**Juli 2011**

[info@microtap.de](mailto:info@microtap.de)

TTT\_System-G8D.doc