

TTT -
Tapping Torque Testsystem
 Labor-Screening- & Analysesystem

TTTsys - labtap G8 / ZAP / MPT

Gewindekapazitaet
 (DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)
Drehmomentbereich „Mz“
Drehzahlbereich „n“
 Gewindetiefe / Hub max.
 Saeule mit Handrad
 Werkzeugaufnahme – Tisch
MPT integrated manual / X-Y-positioning table
ZAP pneumatic Z-Axis / spindle feeding system

M3 – M8 X5CrNi189 / 1.4435
 M3 – M10 9sMn28 / 1.0715
 M3 – M12 AlCuMgPb / 3.1645
 50 - 700 Ncm / stufenlos einstellbar /ab 470 Ncm max. 2060min-1
 300 - 3000 min-1 / stufenlos einstellbar
 75 / 85 mm
 750 mm verstellbar
 0 - 400 mm Abstand
 250 x 600 mm / 8 mm T-nut mit anwenderspezifischen Start-Funktionen
 2 –5 bar / Schlauch 4/6 mm
 ohne Service-Einheit

Breite / Tiefe / Hoehe
 Netz-/ Leistungsaufnahme
 Sicherheitsbestimmungen
Parallele Schnittstelle

280 x 475 x 50 mm / M12x14 DIN650 / G1/4
 320 / 475 / 1290 mm
 230 Volt, 50 - 60Hz / 2900 Watt
 - CE / EMV konform
 - I/O parallel / galvanisch getrennt
 SPS-kompatibel
 - RS232 (V24) 9600 Baud / galv. getrennt
 - RAL 1015 hell elfenbein
 - menuegefuehrt / Host / PC mit **WinPCA**-Software
 - Signalton / I/O / RS232 / Display mit Fehlerursachenmeldung
 Landessprachenselektor D/GB/F/NL/B/DK/S/I

Serielle Schnittstelle
 Lackierung
 Bedienung
 Fehlermeldung
Software

Tiefeneinheit mm/Inch
 Gewindegroessen metrisch/Zoll
 Mz Drehmoment min/max Ncm
 Rechts- / Linkslauf
 Schnell- / Langsamruecklauf
 Automatischer Start / SZ- Zustellweg-Kontrolle mit ZAP
 FZ- Anschnittkraftueberwachung mit ZAP
 40 Datenspeicher programmierbar
 Variable automatische Entspanparameter
 Einzel- und Gesamt-Stueckzahlzaehler
 Programme zur Schmierkuehlmittel- Takt- & Zeit-Steuerung
 Programme zum Gewinde-Schneiden und -Formen
 Programme fuer Gewinde-Einsaetze und -Buchsen
 Programme zum Eindrehen von Schrauben
 Programm Motordauerlauf links/rechts (z.B.Senken)
 Schaltausgang fuer Automation / Spannstock / Zylinder / 24V/DC
 PC-Screening & AnalyseSoftware zur Vergleichs-betrachtung mit
 zugeordneter Speicherung definierbarer Messreihen und einem Analyser
 zur individuellen Auswertung inklusive flexibler Differenzierungen
 verschiedener Einzel- & Reihen-Messergebnisse

WinPCA

Spannzangensystem
Zubehoer
Lieferung und Schulung
Verpackung
Konditionen
 Preise €
 Zahlung
 Garantie
 Lieferzeit
 Finanzierungs-Angebote
 Aenderungen

SZS1 incl. Zange fuer TTT-Messwerkzeug 5-4 mm
 siehe Produktuebersicht **All-in-One**
 nach Vereinbarung
 mehrteilig 400,00 €
[Allgemeine Lieferbedingungen](#) der microtap GmbH
 ab Werk, ohne Verpackung, netto
 14 Tage netto / Ausland Vorkasse
 12 Monate
 ca. 6-8 Wochen ab Auftragseingang
 Miete / Mietkauf & Auftragsfertigung beim Kunden
 vorbehalten

info@microtap.de
 G8_labtapTTT.doc

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / Muenchen - GERMANY
 Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89 -6127488
<http://www.tapping-torque-test.com/>

