

## Gewindefertigungstechnik

## Zustelleinrichtung

### ZAP

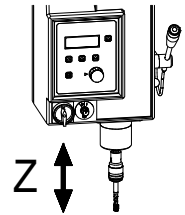
#### Z-Achsen-Pneumatische Zustelleinrichtung / ZAP

##### Startfunktionen

- manueller Start
- automatische Startfunktion mit Zustellweg SZ
- FZ- Ansnittkraftüberwachung
- FZ & SZ- Zustellweg-Kontrolle ( $\Delta$ Delta-SZ)

##### Nachrüstung Betriebsdruck Luftanschluss

im Werk microtap & autorisierte Vertretungen  
2-8 bar  
Schlauch 4/6 mm / ohne Wartungseinheit



## Kraftneutraler Lageausgleich

### Antriebseinheit ist in Schwebelage

- mechanische Gewichtskraftkompensation
- geringe axiale Kräfte  
im Betrieb mit **ZAP** wird der Zustellzylinder nach Ansnitt des Werkzeuges automatisch zurückgesetzt

### keine Leitspindel / Leitpatronen

- Gewindefertigung erfolgt steigungsunabhängig
- geringer Verschleiss
- keine Umrüstzeiten und keine Kosten für Leitpatronen
- Steigungsversatz durch mech. Spiel sowie Bruch, insbesondere beim Wechseln der Drehrichtung in den Rücklauf ist vermeidbar
- in Z-Richtung / FZ- Ansnittkraftüberwachung

### Kontrolle der Ansnittkraft

- FZ & SZ- Zustellweg-Kontrolle ( $\Delta$ Delta-SZ)

**microtap GmbH**  
Rotwandweg 4,  
D - 82024 Taufkirchen / München  
Tel +49-89-6128051  
Fax +49-89-6127488  
<http://www.microtap.de/>  
Januar 13