

Gewindefertigungstechnik

Zustelleinrichtung

ZAP

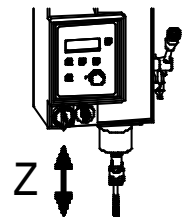
Z-Achsen-Pneumatische Zustelleinrichtung / ZAP

Startfunktionen

- manueller Start
- automatische Startfunktion mit Zustellweg SZ
- FZ- Anschnittkraftüberwachung
- FZ & SZ- Zustellweg-Kontrolle (Δ Delta-SZ)

Nachrüstung Betriebsdruck Luftanschluss

im Werk microtap & autorisierte Vertretungen
2-8 bar
Schlauch 4/6 mm / ohne Wartungseinheit



Kraftneutraler Lageausgleich

Antriebseinheit ist in Schwebelage

- mechanische Gewichtskraftkompensation
- geringe axiale Kräfte
im Betrieb mit **ZAP** wird der Zustellzylinder nach Anschnitt des Werkzeuges automatisch zurückgesetzt

keine Leitspindel / Leitpatronen

- Gewindefertigung erfolgt steigungsunabhängig
- geringer Verschleiss
- keine Umrüstzeiten und keine Kosten für Leitpatronen
- Steigungsversatz durch mech. Spiel
sowie Bruch, insbesondere beim Wechseln der Drehrichtung
in den Rücklauf ist vermeidbar
- in Z-Richtung / FZ- Anschnittkraftüberwachung

Kontrolle der Anschnittkraft

- FZ & SZ- Zustellweg-Kontrolle (Δ Delta-SZ)

info@microtap.de
ZAP_Zustelleinrichtung.doc

microtap GmbH
Rotwandweg 4,
D - 82024 Taufkirchen / München
Tel +49-89-6128051
Fax +49-89-6127488
<http://www.microtap.de/>



September 08