



Gewindefertigungstechnik

Nachweis-Drucker

QND

QualitätsNachweisDrucker / QND

ONLINE Protokoll Drucker angesteuert durch Maschinen Software

Ausgabe

- Parametersatz & Datename aus Datenspeicher
- Einzel- & Gesamt - Stückzahl-Zähler
- Gut/Schlecht-Fehlerprotokoll max. Schnittdrehmomente

Fehler-Korrektur

Manuelle Zählerkorrektur nach Entnahme des gefertigten Schlecht-Teiles

Wahlmöglichkeit

Gesamtübersichtprotokoll und / oder Einzelschnittnachweis

Nachrüstung Ansteuerung

Nachträglich bei Bedarf RS232

Dokumentations-Beispiele

AutoSave

dokumentiert alle relevanten Daten:

microtap II – G5 / Gewinde M2 / V4A 1.4571

DATUM: 10. Oktober 2004

T= 4,2 mm N= 2200RPM Mz max = 45 Ncm

PROG: GEWINDE FORMEN Mz min = 15 Ncm

TEILE SOLL = 75 GEWINDE / TEIL = 2

TEILE GUT = 73 **FEHLER GEWINDE = 2**

TIEFE NICHT ERREICHT = 2

NAME: *microtap*

AutoSaveALL

dokumentiert zudem jeden Schnitt einzeln:

SCHNITT : Mz-max 18 Ncm

SCHNITT : Mz-max 18 Ncm

SCHNITT : Mz-max 20 Ncm

FEHLER: **Tiefe nicht erreicht T= 3.9 mm**

SCHNITT : Mz-max 18 Ncm

FEHLER: **Tiefe nicht erreicht T= 3.7 mm**

SCHNITT : Mz-max 20 Ncm

SCHNITT : Mz-max 19 Ncm

... usw.

microtap GmbH

Rotwandweg 4

D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051

Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

info@microtap.de

QND - Nachweisdrucker

