

Gewindefertigungstechnik Maschinen

microtap



microtap – megatap – jobtap

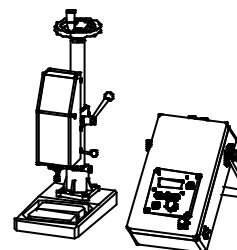
G2 Gewindekapazitaet (DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Drehmomentbereich „Mz“
Drehzahlbereich „n“
Gewindetiefe / Hub max.
Software spezial

Aufnahme B6 / ER8

M0,5 - M2 X5CrNi189 / 1.4435
M0,5 - M2 9sMn28 / 1.0715
M0,5 - M3 AlCuMgPb / 3.1645

2 - 65 Ncm
150 - 1000 min-1
30 / 32 mm
- Drehmomentanzeige Mz min/max
- Schmiermitteltaktsteuerung
- Entspannprogramm
- Automatischer Start / QS-SZ-Kontrolle
- 50 programmierbare Datenspeicher
Spannzangensystem SZS B6 / ER8
inkl. 5 Zangen im Holzetui (0,5 mm bis 3,0 mm)

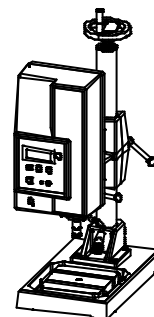


G5 Gewindekapazitaet (DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Drehmomentbereich „Mz“
Drehzahlbereich „n“
Gewindetiefe / Hub max.
Aufnahme B10 / 00

M1 - M4 X5CrNi189 / 1.4435
M1 - M5 9sMn28 / 1.0715
M1 - M6 AlCuMgPb / 3.1645

5 - 220-Ncm
250 - 2200-min-1
45 / 65 mm
Schnellwechselsystem SWS0
inkl. 5 Einsatze DIN 371 M1-M6 / DIN 374/376 M3,5-M8

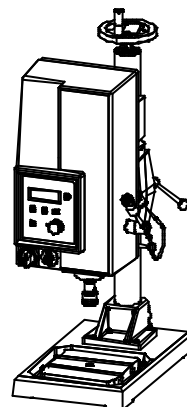


G8 Gewindekapazitaet (DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Drehmomentbereich „Mz“
Drehzahlbereich „n“
Gewindetiefe / Hub max.
Aufnahme B12 / 01

M2,5 - M8 X5CrNi189 / 1.4435
M2,5 - M10 9sMn28 / 1.0715
M2,5 - M12 AlCuMgPb / 3.1645

50 - 700 Ncm / ab 470 Ncm max. 2060 min-1
300 - 3000-min-1
75 / 85 mm
Schnellwechselsystem SWS1
inkl. 6 Einsatze DIN 371M2-M10 / DIN 374/376 M4-M11



G14 Gewindekapazitaet (DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Drehmomentbereich „Mz“
Drehzahlbereich „n“
Gewindetiefe / Hub max.
Aufnahme B12 / 01

M3,5 - M12 X5CrNi189 / 1.4435
M3,5 - M14 9sMn28 / 1.0715
M3,5 - M16 AlCuMgPb / 3.1645

120 - 1680 Ncm / ab 1128 Ncm max. 858 min-1
125 - 1250 min-1
75 / 85 mm
Schnellwechselsystem SWS2
inkl. 7 Einsatze DIN 371M3-M10 / DIN 374/376 M4,5-M14

G16 Gewindekapazitaet (DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Drehmomentbereich „Mz“
Drehzahlbereich „n“
Gewindetiefe / Hub max.
Aufnahme B12 / 03

M4 - M14 X5CrNi189 / 1.4435
M4 - M18 9sMn28 / 1.0715
M4 - M20 AlCuMgPb / 3.1645

150 - 2100 Ncm / ab 1430 Ncm max. 690 min-1
100 - 1000 min-1
75 / 85 mm
Schnellwechselsystem SWS3 (optional SWS2 G14)
Inkl. 9 Einsatze DIN 371 M4-M10 / DIN 374/376 M4,5-20

info@microtap.de
Gewindefertigungseinheiten

microtap GmbH / Rotwandweg 4 / D - 82024 Taufkirchen / Muenchen
Tel +49-89-6128051 / Fax +49-89-6127488