



Gewindefertigungstechnik

Tiefenanschlag mechanisch

MTA

Mechanischer TiefenAnschlag / MTA
Nur mit Spannzangensystem **SZS**
einsetzbar

Funktion Der mechanische Tiefenanschlag gewährleistet Tiefengenauigkeiten von 0,1 mm und eine Wiederholgenauigkeit von 0,05 mm. Der Antrieb dreht in der gewählten Laufrichtung rechts & links

Anwendung Neben der Gewindefertigung können auch Senkungen oder Aufbohrungen kostengünstig als **ausgelagerte Zwischenfertigung** durchgeführt werden

Bereich ca. 2 – 4 mm Durchmesser
Material- & anwendungs-abhängig

Empfohlen Technische Beratung & Test

Nachrüstung Nur im Werk microtap

