

Gewindefertigungstechnik

MPT - manueller

**und integrierter X-Y-
Positionier- & Schiebetisch**

MPT matrixtap

Integrierter Manueller Positionier- & Schiebetisch mit Rollenführung

Anwendung	Fixierung elektromagnetisch für manuelle, präzise & schnelle Werkstückpositionierung
Empfohlen	mit Zustelleinrichtung ZAP
Tischgrösse	250 x 600 mm mit 8 mm T-Nuten
Verfahrweg	180 x 400 mm bei microtap II 200 x 400 mm bei megatap II / labtap
max. Belastbarkeit	50 kg
Anschluss	230 Volt
Spannmaterial	2 Anschlagschienen / 1 Excenterspanner
Ansteuerung	I/O-Schnittstelle
Einweg-Verpackung / Transportbox	Anfrage



Merkmale

- Elektromagnetische Fixierung erfolgte erst *nach* dem Anschnitt
- Leichtgängige Kreuzrollenführungen realisieren die Zentrierung durch das Werkzeug

Vorteile

- präzise, schnelle und fluchtige Werkstückpositionierung bei gleichzeitig optimaler Zentrierung ohne Versatz

Nutzen

- unfluchtige / schräge / über-schnittene & -formte Gewinde werden vermieden
- Messfehler durch unfluchtige Zentrierung werden vermieden
- effiziente Fertigung hochwertiger Gewinde / Laborergebnisse

microtap GmbH
 Rotwandweg 4
 D - 82024 Taufkirchen / München
 Tel +49-89-6128051
 Fax +49-89-6127488
<http://www.microtap.de/>

info@microtap.de

MPT manueller XY-Positioniertisch.doc



Oktober 08