

Gewindefertigungstechnik

MPT - integrierter manueller

X-Y Positionier- & Schiebetisch

MPT matrixtap

Anwendung	Fixierung elektromagnetisch für manuelle, präzise & schnelle Werkstückpositionierung
Empfohlen	mit Zustelleinrichtung ZAP
Tischgrösse	250 x 600 mm mit 8 mm T-Nuten
Verfahrweg	180 x 400 mm bei microtap II 200 x 400 mm bei megatap II / labtap
max. Belastbarkeit	50 kg
Anschluss	230 Volt
Spannmaterial	2 Anschlagsschienen / 1 Excenterspanner
Ansteuerung	I/O-Schnittstelle
Einweg-Verpackung	Anfrage



Merkmale

- Elektromagnetische Fixierung erfolgt erst *nach* dem Anschnitt
- Leichtgängige Kreuzrollenführungen realisieren die Zentrierung durch das Werkzeug

Vorteile

- präzise, schnelle und fluchtige Werkstückpositionierung bei gleichzeitig optimaler Zentrierung ohne Versatz

Nutzen

- unfluchtige / schräge / überschnittene & -formte Gewinde werden vermieden
- Messfehler durch unfluchtige Zentrierung werden vermieden
- effiziente Fertigung hochwertiger Gewinde / Laborergebnisse

microtap GmbH
Rotwandweg 4
D - 82024 Taufkirchen / München
Tel +49-89-6128051
Fax +49-89-6127488

info@microtap.de

<http://www.microtap.de/>