

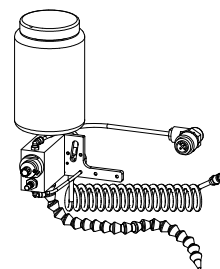
Gewindefertigungstechnik

Minimal-Mengen-Schmier-Kühl-Systeme

MMS

Ansteuerung
Schmiermenge
Behälter
Anschluss
Betriebsdruck
Luftanschluss

Minimal-Mengen-Schmiereinheit
Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch Maschinensoftware (Takt & Schmier-Zeit) manuell regulierbar
1 Liter
24V/2W am Gewindefertigungsautomat
4-8 bar
Schlauch 4/6 mm
Schnellkupplung ($\varnothing = 12$ mm)



OPTIONEN

MMS-I

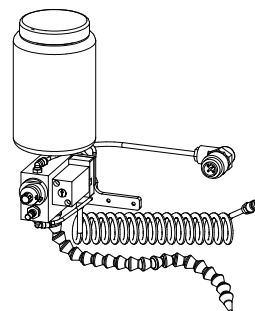
Vorteil des Impulsgebers

Ansteuerung
Anschluss
Betriebsdruck
Luftanschluss

Impulsgeber für MMS (nachrüstbar)

Mehrmaliger Schmierimpuls eines Bearbeitungsvorganges.
Ein „abreißen“ des Schmierfilmes wird bei tiefen Bohrungen vermieden.

Ansteuerung durch Taktsteuerung
24V/2W am Gewindefertigungsautomat
4-8 bar
Schlauch 4/6 mm
Schnellkupplung ($\varnothing = 12$ mm)



MMS-A

Vorteil des Ausblasimpulses

Ansteuerung
Anschluss
Betriebsdruck
Luftanschluss

Ausblasimpuls für MMS (nachrüstbar)

Entfernen von Schmutz und Spänen

Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch Maschinensoftware (Taktsteuerung)
24V/2W am Gewindefertigungsautomat
4-8 bar
Schlauch 4/6 mm
Schnellkupplung ($\varnothing = 12$ mm)

