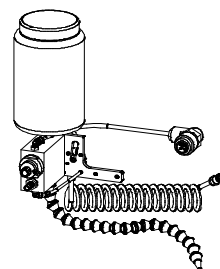


Gewindefertigungstechnik

Schmier-Kuehl-Systeme

MMS Minimal-Mengen-Schmiereinheit

Ansteuerung	Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch Maschinensoftware (Takt & Schmier-Zeit) manuell regulierbar
Schmiermenge	1 Liter
Behaelter	24V/2W am Gewindefertigungsautomat
Anschluss	4-8 bar
Betriebsdruck	Schlauch 4/6 mm
Luftanschluss	Schnellkupplung (Ø = 12 mm)



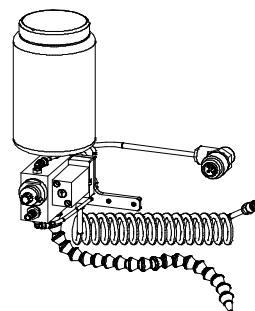
Optionen

MMS-I Impulsgeber fuer MMS

(nachruestbar)

Vorteil des Impulsgebers	Mehrmaliger Schmierimpuls eines Bearbeitungsvorganges. Ein „abreißen“ des Schmierfilmes wird bei tiefen Bohrungen vermieden.
--------------------------	--

Ansteuerung	Ansteuerung durch Taktsteuerung
Anschluss	24V/2W am Gewindefertigungsautomat
Betriebsdruck	4-8 bar
Luftanschluss	Schlauch 4/6 mm
	Schnellkupplung (Ø = 12 mm)

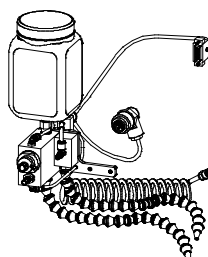


MMS-A Ausblasimpuls fuer MMS

(nachruestbar)

Vorteil des Ausblasimpulses	Entfernen von Schmutz und Spaenen
-----------------------------	-----------------------------------

Ansteuerung	Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch Maschinensoftware (Taktsteuerung)
Anschluss	24V/2W am Gewindefertigungsautomat
Betriebsdruck	4-8 bar
Luftanschluss	Schlauch 4/6 mm
	Schnellkupplung (Ø = 12 mm)



microtap GmbH
 Rotwandweg 4
 D - 82024 Taufkirchen / Muenchen
 Tel +49-89-6128051 / Fax +49-89-6127488
<http://www.microtap.de/>



September 07