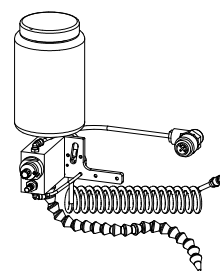


MMS

Ansteuerung
 Schmiermenge
 Behälter
 Anschluss
 Betriebsdruck
 Luftanschluss

Minimal-Mengen-Schmiereinheit
 Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch Maschinensoftware (Takt & Schmier-Zeit) manuell regulierbar
 1 Liter
 24V/2W am Gewindefertigungsautomat
 4-8 bar
 Schlauch 4/6 mm
 Schnellkupplung (Ø = 12 mm)



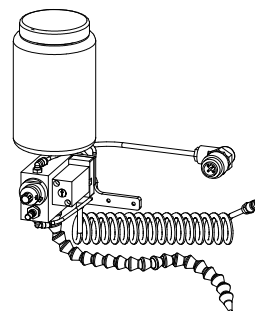
OPTIONEN

MMS-I

Vorteil des Impulsgebers

Ansteuerung
 Anschluss
 Betriebsdruck
 Luftanschluss

Impulsgeber für MMS
 (nachrüstbar)
 Mehrmaliger Schmierimpuls eines Bearbeitungsvorganges. Ein „abreißen“ des Schmierfilmes wird bei tiefen Bohrungen vermieden.
 Ansteuerung durch Taktsteuerung
 24V/2W am Gewindefertigungsautomat
 4-8 bar
 Schlauch 4/6 mm
 Schnellkupplung (Ø = 12 mm)



MMS-A

Vorteil des Ausblasimpulses

Ansteuerung
 Anschluss
 Betriebsdruck
 Luftanschluss

Ausblasimpuls für MMS
 (nachrüstbar)
 Entfernen von Schmutz und Spänen
 Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch Maschinensoftware (Taktsteuerung)
 24V/2W am Gewindefertigungsautomat
 4-8 bar
 Schlauch 4/6 mm
 Schnellkupplung (Ø = 12 mm)

