



Gewindefertigungsautomat

Daten

megatap II-G8

- Gewindekapazitaet**
(Gewindeschneiden
DIN13 - 1 / 1,2 x D)
- Drehmomentbereich „Mz“**
- Drehzahlbereich „n“**
- Gewindetiefe / Hub max.**
- Saeule mit Handrad**
- Werkzeugaufnahme – Tisch**
- Grundplatte / 2xT-Nuten / PG6**
- Breite / Tiefe / Hoehe**
- Netz-/ Leistungsaufnahme**
- Sicherheitsbestimmungen**
- Parallele Schnittstelle**
- Serielle Schnittstelle**
- Lackierung**
- Bedienung**
- Fehlermeldung**
- Software**

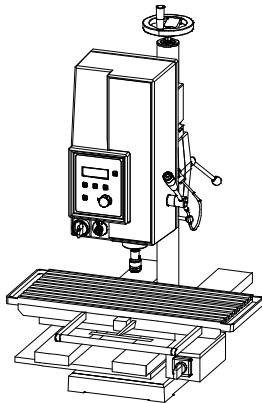


Abbildung mit Positionier- und Schiebetisch **MPT**

Aufnahme B12 / 01

Alternativ

- Zubehoer**
- Lieferung und Schulung**
- Verpackung**
- Konditionen**

- Preise €
- Zahlung
- Garantie
- Lieferzeit
- Finanzierungs-Angebote
- Aenderungen

M2,5 – M8 X5CrNi189 / 1.4435
 M2,5 – M10 9sMn28 / 1.0715
 M2,5 – M12 AlCuMgPb / 3.1645
 50 - 700 Ncm / stufenlos einstellbar
 ab 470 Ncm max. 2060min-1
 300 - 3000 min-1 / stufenlos einstellbar
 75 / 85 mm
 750 mm verstellbar
 0 - 400 mm Abstand
 280 x 475 x 50 mm / M12x14 / DIN650 / G1/4
 320 / 475 / 1290 mm
 230 Volt, 50 - 60Hz / 2900 Watt
 - CE / EMV konform
 - I/O parallel / galvanisch getrennt
 SPS-kompatibel
 - RS232 (V24) 9600 Baud / galv. getrennt
 - RAL 6001 smaragdgruen
 - menuegefuehrt / Host / optional PC mit **WinPCA**-Software
 - Signalton / I/O / RS232 / Display mit Fehlerursachenmeldung
 Landessprachenselektor D/GB/F/NL/B/DK/S/I
 Tiefeneinheit mm/Inch
 Gewindegroessen metrisch/Zoll
 Mz Drehmoment min/max Ncm
 Rechts- / Linkslauf
 Schnell- / Langsamruecklauf
 Automatischer Start / SZ- Zustellweg-Kontrolle mit ZAP
 FZ - Anschnittkraftueberwachung mit ZAP
 40 Datenspeicher programmierbar
 Variable automatische Entspanparameter
 Einzel- & Gesamt-Stueckzahlzaehler
 Programme zur Schmierkuehlmittel- Takt- & Zeit-Steuerung
 Programme zum Gewinde-Schneiden & -Formen
 Programme fuer Gewinde-Einsaetze & -Buchsen
 Programme zum Eindrehen von Schrauben
 Programm Motordauerlauf links/rechts (z.B. Senken / Aufbohren)
 Schaltausgang fuer Automation / Spannstock / Zylinder / 24V/DC
 Software fuer Qualetaetsnachweisdrucker **QND**

Schnellwechselsystem SWS1
 inkl. 6 Einsaetze DIN371 M2-M10 /DIN374/376 M4-M11
 Spannzangensystem SZS1
 inkl. 5 Spannzangen von 8-7/ 6-5/ 5-4/ 4-3/ 3-2

siehe Produktuebersicht **All-in-One**
 nach Vereinbarung
 mehrteilig 95,00 €
 Allgemeine Lieferbedingungen der **microtap** GmbH

ab Werk, ohne Verpackung, netto
 14 Tage netto
 6 Monate
 ca. 4 Wochen ab Auftragseingang
 Miete / Mietkauf & Auftragsfertigung beim Kunden
 vorbehalten

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / Muenchen
 Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>



September 06

info@microtap.de

G8 megatap.doc