

# Gewindefertigungseinheiten

## Daten

**Gewindekapazität**  
(Gewindeschneiden  
DIN13 - 1 / 1,2 x D)

**Drehmomentbereich „Mz“**

**Drehzahlbereich „n“**

**Gewindetiefe / Hub max.**

**Säule mit Handrad**

**Werkzeugaufnahme – Tisch.**

**Grundplatte / 2xT-Nuten / PG6**

**Breite / Tiefe / Höhe**

**Netz-/ Leistungsaufnahme**

**Sicherheitsbestimmungen**

**Lackierung**

**Bedienung**

**Fehlermeldung**

**Software**

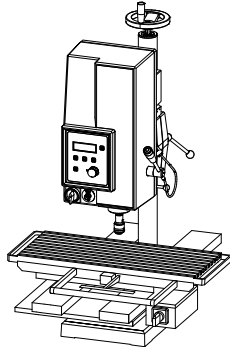


Abbildung mit Positionier- und Schiebetisch  
**MPT**

Aufnahme B12 / 01

Alternativ

### Software

**Parallele Schnittstelle**

**Serielle Schnittstelle**

**Weitere Fertigungs-Programme und Anwendungen**

**WinView**

**Zubehör**

**Lieferung und Schulung**

**Verpackung**

**Konditionen**

**Garantie**

Preise €

Lieferzeit

Finanzierungs-Angebote

Änderungen

[info@microtap.de](mailto:info@microtap.de)

G8\_jobtap\_megatap.doc

## megatap II-G8

**jobtap - G8** Werkstattmaschine ohne Schnittstelle

M2,5 – M8 X5CrNi189 / 1.4435  
M2,5 – M10 9sMn28 / 1.0715  
M2,5 – M12 AlCuMgPb / 3.1645  
50 - 700 Ncm / stufenlos einstellbar  
ab 470 Ncm max. 2060min-1  
300 - 3000 RPM / stufenlos einstellbar  
75 / 85 mm  
750 mm verstellbar  
0 - 400 mm Abstand  
280 x 475 x 50 mm / M12x14 / DIN650 / G1/4  
320 / 475 / 1290 mm  
230 Volt, 50 - 60Hz / 2900 Watt  
- CE / EMV konform  
- RAL 6001 smaragdgrün  
- menuegeführt / Host / optional PC mit **WinPCA**-Software  
- Signalton / I/O / RS232 / Display mit Fehlerursachenmeldung  
Landessprachenselektor D/GB/F/NL/B/DK/S/I  
Tiefeneinheit mm/Inch  
Gewindegrößen metrisch/Zoll  
Mz Drehmoment min/max Ncm  
Rechts- / Linkslauf  
Schnell- / Langsamrücklauf  
Automatischer Start / SZ- Zustellweg-Kontrolle mit ZAP  
FZ - Anschnittkraftüberwachung mit ZAP  
40 Datenspeicher programmierbar  
Variable automatische Entspanparameter  
Einzel- und Gesamt-Stückzahlzähler  
Programme zur Schmierkühlmittel- Takt- und Zeit-Steuerung  
Programme zum Gewinde-Schneiden und -Formen

Schnellwechselsystem SWS1

inkl. 6 Einsätze DIN371 M2-M10 /DIN374/376 M4-M11

Spannzangensystem SZS1/ inkl. 5 Zangen Grösse 8-7/ 6-5/ 5-4/ 4-3/ 3-2

### megatap II-G8 mit RS232 und WinView

- I/O parallel / galvanisch getrennt / SPS-kompatibel  
- RS232 (V24) 9600 Baud / galvanisch getrennt  
Programme für Gewinde-Einsätze & -Buchsen (z.B. Ensat)  
Programme zum Eindrehen von Schrauben  
Programm Motordauerlauf links/rechts (z.B. Senken / Aufbohren)  
Schaltausgang für Automation / Spannstock / Zylinder / 24V/DC  
Software für Qualitätsnachweisdrucker **QND**  
PC-Darstellungs-Software für aktuellen Gewindeschnitt zur  
Analyse von Werkzeugen, Schmierkühlmitteln und zum Auffinden  
von optimalen Fertigungsparametern (z.B. Schnittgeschwindigkeit)

siehe Produktübersicht **All-in-One**

nach Vereinbarung

mehrteilig 95,00 €

Allgemeine Lieferbedingungen der **microtap GmbH**

24 Monate

ab Werk, exkl. Verpackung, netto

ca. 4 Wochen ab Auftragseingang

Miete / Mietkauf & Auftragsfertigung beim Kunden

vorbehalten

**microtap GmbH**, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

Januar 13