

# Gewindefertigungseinheiten Daten

## Gewindekapazität

(Gewindeschneiden  
DIN13 - 1 / 1,2 x D)

## Drehmomentbereich "Mz"

## Drehzahlbereich „n“

Gewindetiefe / Hub max.

Säule mit Handrad

Werkzeugaufnahme – Tisch

Grundplatte / 2xT-Nuten / PG6

Breite / Tiefe / Höhe

Netz-/ Leistungsaufnahme

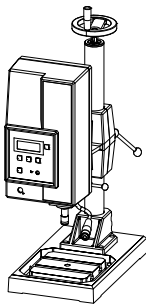
Sicherheitsbestimmungen

Lackierung

Bedienung

Fehlermeldung

## Software



## Software

### Parallele Schnittstelle

### Serielle Schnittstelle

### Weitere Fertigungs-Programme und Anwendungen

### WinView

Aufnahme B10 / 00

### Zubehör Lieferung und Schulung

### Verpackung

### Konditionen

Preise €

Lieferzeit

Finanzierungs-Angebote

Änderungen

[info@microtap.de](mailto:info@microtap.de)

G5\_jobtap\_microtap.doc

# microtap

## microtap II-G5

## jobtap - G5 Werkstattmaschine ohne Schnittstelle

M1 - M5 X5CrNi189 / 1.4435

M1 - M6 9sMn28 / 1.0715

M1 - M6 AlCuMgPb / 3.1645

5 - 220 Ncm / stufenlos einstellbar

250 - 2200 min<sup>-1</sup> / stufenlos einstellbar

45 / 65 mm

600 mm verstellbar

0 - 280 mm Abstand

280 x 475 x 50 mm / M12x14 / DIN650 / G1/4

510 / 323 / 808 mm

230 Volt (115 Volt), 50 - 60Hz / 300 Watt

- CE / EMV konform

- RAL 6001 smaragdgrün

- menuegeführt

- Signalton / Display mit Fehlerursachenmeldung

Landessprachenselektor D/GB/F/NL/B/DK/S/I

Tiefeneinheit mm/Inch

Gewindegrößen metrisch/Zoll

Mz Drehmoment min/max Ncm

Rechts- / Linkslauf

Schnell- / Langsamrücklauf

Automatischer Start / SZ- Zustellweg-Kontrolle mit ZAP

FZ - Ansnittkraftüberwachung mit ZAP

40 Datenspeicher programmierbar

Variable automatische Entspan-Parameter

Einzel- und Gesamt-Stückzahlzähler

Programme zur Schmierkühlmittel- Takt- & Zeit-Steuerung

Programme zum Gewinde-Schneiden & -Formen

## microtap G5 mit RS232 und WinView

- I/O parallel / galvanisch getrennt / SPS-kompatibel

- RS232 (V24) 9600 Baud / galvanisch getrennt

Programme für Gewinde-Einsätze & -Buchsen (z.B. Ensat)

Programme zum Eindrehen von Schrauben

Programm Motordauerlauf links/rechts (z.B. Senken / Aufbohren)

Schaltausgang für Automation / Spannstock / Zylinder / 24V/DC

Software für Qualitätsnachweisdrucker **QND**

PC-Darstellungs-Software für aktuellen Gewindeschnitt zur

Analyse von Werkzeugen, Schmierkühlmitteln und zum Auffinden

von optimalen Fertigungsparametern (z.B. Schnittgeschwindigkeit)

Schnellwechselsystem SWS0

inkl. 5 Einsätze DIN371 M1-M6 / DIN374/376 M3,5-M8

siehe Produktübersicht **All-in-One**

nach Vereinbarung

mehrteilig 95,00 €

[General delivery conditions](#) der microtap GmbH

ab Werk, exkl. Verpackung, netto

ca. 4 Wochen ab Auftragseingang

Miete / Mietkauf & Auftragsfertigung beim Kunden

vorbehalten

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051/ Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

Oktober 11