

# Gewindefertigungseinheit

## Daten



### microtap – G2

Fuer Feinstgewinde

#### Gewindekapazitaet

(Gewindeschneiden  
DIN13 - 1 / 1,2 x D)

#### Drehmomentbereich „Mz“

#### Drehzahlbereich „n“

#### Gewindetiefe / Hub max.

#### VA-Saeule „schwenkbar 90“ mit Handrad

#### Breite / Tiefe / Hoehe

#### Netz-/ Leistungsaufnahme

#### Sicherheitsbestimmungen

#### Parallele Schnittstelle

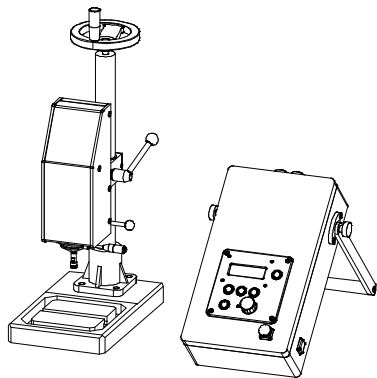
#### Serielle Schnittstelle

#### Lackierung

#### Bedienung

#### Fehlermeldung

#### Software



Aufnahme B6 / ER8

M0,5 - M2 X5CrNi189 / 1.4435

M0,5 - M2 9sMn28 / 1.0715

M0,5 - M3 AlCuMgPb / 3.1645

2 - 65 Ncm

150 - 1000 min-1

30 / 32 mm

500 mm

210 / 350 / 655 mm

230 Volt (115 Volt), 50 - 60Hz, 200 Watt

- CE, EMV konform

- SPS-kompatibel

8 Bit I/O parallel / galvanisch getrennt

- RS232 (V24) 9600 Baud / galv. getrennt

- RAL 7001 silbergrau / 3003 rubinrot

- menuegefuehrt oder WinPCA-Software

- Tonalarm/ Display/ ASL/ RS232

- EU-Landessprachenselektor

- Drehmomentanzeige min/max. Mz

- Rechts-/Linksgewinde

- Schnell-/Langsamruecklauf

- Schmiermitteltaktsteuerung

- Entspanprogramm

- Automatischer Start/QS-SZ-Kontrolle

- 50 programmierbare Datenspeicher

- Stueckzahlzaehler

- mm/Inch und metrisch/UNF-UNC wählbar

#### Spannzangensystem SZS B6 / ER8

inkl. 5 Zangen / Holzetui (0,5 mm bis 3,0 mm)

#### Zubehoer

#### Lieferung und Schulung

#### Verpackung

#### Konditionen

siehe Produktuebersicht **All-in-One**

nach Vereinbarung

Einweg, mehrteilig 95,00 €

Allgemeine Lieferbedingungen der **microtap** GmbH

Preise €  
Zahlung  
Garantie  
Lieferzeit  
Finanzierungs-Angebote  
Aenderungen

ab Werk, exkl. Verpackung, netto

14 Tage netto

6 Monate

ca. 8 Wochen ab Auftragseingang

Miete / Mietkauf & Auftragsfertigung beim Kunden vorbehalten

[info@microtap.de](mailto:info@microtap.de)

G2 microtap.doc

**microtap GmbH**, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / Muenchen

Tel +49-89-6128051 / Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

September 06