

# Gewindefertigungsautomat Daten

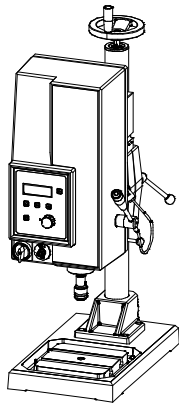


## megatap II - G16

**Gewindekapazitaet**  
(Gewindeschneiden  
DIN13 - 1 / 1,2 x D)  
**Drehmomentbereich „Mz“**

**Drehzahlbereich „n“**  
**Gewindetiefe / Hub max.**  
**Saeule mit Handrad**  
**Werkzeugaufnahme – Tisch**  
**Grundplatte / 2xT-Nuten / PG6**  
**Breite / Tiefe / Hoehe**  
**Netz-/ Leistungsaufnahme**  
**Sicherheitsbestimmungen**  
**Parallele Schnittstelle**

**Serielle Schnittstelle**  
**Lackierung**  
**Bedienung**  
**Fehlermeldung**  
**Software**



Aufnahme B12 / 03

**Zubehoer**  
**Lieferung und Schulung**  
**Verpackung**  
**Konditionen**

Preise €  
Zahlung  
Garantie  
Lieferzeit  
Finanzierungs-Angebote  
Aenderungen

[info@microtap.de](mailto:info@microtap.de)  
G16 megatap.doc

M4 – M14 X5CrNi189 / 1.4435  
M4 – M18 9sMn28 / 1.0715  
M4 – M20 AlCuMgPb / 3.1645  
150 - 2100Ncm / stufenlos einstellbar  
ab 1430 Ncm max. 690 min-1  
100 - 1000 min-1 / stufenlos einstellbar  
75 / 85 mm  
750 mm verstellbar  
0 - 400 mm Abstand  
280 x 475 x 50 mm / M12x14 DIN650 / G1/4  
320 / 475 / 1290 mm  
230 Volt, 50 - 60Hz / 2900 Watt  
- CE / EMV konform  
- I/O parallel / galvanisch getrennt  
SPS-kompatibel  
- RS232 (V24) 9600 Baud / galv. getrennt  
- RAL 6001 smaragdgruen  
- menuegefuehrt / Host / optional PC mit **WinPCA**-Software  
- Signalton / I/O / RS232 / Display mit Fehlerursachenmeldung  
Landessprachenselektor D/GB/F/NL/B/DK/S/I  
Tiefeneinheit mm/Inch  
Gewindegroessen metrisch/Zoll  
Mz Drehmoment min/max Ncm  
Rechts- / Linkslauf  
Schnell- / Langsamruecklauf  
Automatischer Start / SZ- Zustellweg-Kontrolle mit ZAP  
FZ - Anschnittkraftueberwachung mit ZAP  
40 Datenspeicher programmierbar  
Variable automatische Entspanparameter  
Einzel- und Gesamt-Stueckzahlzaehler  
Programme zur Schmierkuehlmittel- Takt- und Zeit-Steuerung  
Programme zum Gewinde-Schneiden und -Formen  
Programme fuer Gewinde-Einsaetze und -Buchsen  
Programme zum Eindrehen von Schrauben  
Programm Motordauerlauf links/rechts (z.B.Senken)  
Schaltausgang fuer Automation / Spannstock / Zylinder / 24V/DC  
Software fuer Qualitaetsnachweisdrucker **QND**

Schnellwechselsystem SWS3, Alternativ SWS2 (G14)  
Inkl. 9 Einsaetze DIN371 M4-M10 DIN374/376 M4,5-20

siehe Produktuebersicht **All-in-One**  
nach Vereinbarung  
mehnteilig 95,00 Euro  
Allgemeine Lieferbedingungen der **microtap GmbH**

ab Werk, exkl. Verpackung, netto  
14 Tage netto  
6 Monate  
ca. 4 Wochen ab Auftragseingang  
Miete / Mietkauf & Auftragsfertigung beim Kunden  
vorbehalten

**microtap GmbH**, Rotwandweg 4, D - 82024 Taufkirchen / Muenchen  
Tel +49-89-6128051, Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>



September 06