



## Gewindefertigungstechnik

## Doppelspindelkopf & -Schmiersysteme

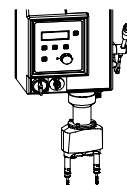
### DSK

Gewindegrößen  
Einstellbereich  
Werkzeugaufnahme  
Leistung

**DoppelSpindelKopf / DSK-11/63**  
adaptiv, mit verstellbarem Achsabstand  
für Fertigungsautomaten  
microtap II-G5 & megatag II-G8  
**M1 – M3** St37-2 / 9sMn28  
11 – 63 mm  
Spannzange S1502  
Mz - maximal 110 Ncm je Spindel

Gewindegrößen  
Einstellbereich  
Werkzeugaufnahme  
Leistung

**DoppelSpindelKopf DSK-16/90**  
adaptive, mit verstellbarem Achsabstand  
für Fertigungsautomaten  
megatag II-G8 / labtap G8 / jobtap G8  
**M2 – M5** St37-2 / 9sMn28  
16 – 90 mm  
Spannzange ER 11  
Mz - maximal 350 Ncm je Spindel



Längenausgleich

Durch eine Längenausgleichsspindel können  
2 Gewinde mit unterschiedlicher Größe &  
Steigung geschnitten werden

Gewichtsausgleich

Kraftneutrale Kompensation im Ein- & Doppel-  
spindelbetrieb bei geringen Axialkräften  
Die Gewindefertigungsautomaten sind schnell  
und mit wenigen Handgriffen zum Einsatz mit  
Doppel-Spindelkopf aufrüstbar

Flexibler Einsatz

Flansch und Kupplungsstück  
2 Spannzangen inkl. Spannschlüssel

Adaption  
Zubehör

### MMS2

Ansteuerung

**MMS2 / 2 Düsen - Schmiermittelnlage**  
Magnetventil 24 Volt, durch Maschinensoftware  
inkl. Takt- & Schmier-Zeit-Steuerung

Schmiermenge  
Behälter

Angesteuert & regulierbar  
1 Liter

Anschluss

24V/2W am Gewindefertigungsautomat

Betriebsdruck

4-6 bar

Luftanschluss

Schlauch 4/6 mm

**microtap GmbH**

Rotwandweg 4

D - 82024 Taufkirchen / München

Tel +49-89-6128051

Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

[info@microtap.de](mailto:info@microtap.de)

DSK Doppelkopf adaptiv

