

Gewindefertigungstechnik Zubehör

micro**tap**



DSK

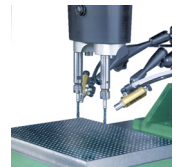
Doppelspindelkopf

Gewindegrößen
Einstellbereich
Werkzeugaufnahme
Leistung

DoppelSpindelKopf / DSK-11/63
adaptiv, mit verstellbarem Achsabstand
für Fertigungsautomaten **microtap II / megatap II-G8**
M1 – M3 St37-2 / 9sMn28
11 – 63 mm
Spannzange S1502
Mz - maximal 110 Ncm je Spindel

Gewindegrößen
Einstellbereich
Werkzeugaufnahme
Leistung

DoppelSpindelKopf DSK-16/90
adaptive, mit verstellbarem Achsabstand
für Fertigungsautomaten
nur für **megatap II-G8 / labtap G8 / jobtap G8**
M2 – M5 St37-2 / 9sMn28
16 – 90 mm
Spannzange ER 11
Mz - maximal 350 Ncm je Spindel



Längenausgleich
Gewichtsausgleich
Flexibler Einsatz
Adaption
Zubehör

Durch eine Längenausgleichsspindel können
2 Gewinde mit unterschiedlicher Grösse & Steigung
geschnitten werden
Kraftneutrale Kompensation für Ein- & Doppel-
spindelbetrieb bei geringen Axialkräften
Die Gewindefertigungsautomaten sind schnell
mit wenigen Handgriffen zum Einsatz mit
Doppel-Spindelkopf aufrüstbar
Flansch und Kupplungsstück
2 Spannzangen inkl. Spanschlüssel

MMS 2 - twin

Ansteuerung
Schmiermenge
Behälter
Anschluss
Betriebsdruck
Luftanschluss

**MMS2 / 2 Düsen – Minimalmengenschmiereinheit
für DSK**
Magnetventil 24 Volt, Ansteuerung durch
Maschinensoftware (Takt & Schmier-Zeit)
manuell regulierbar
1 Liter
24V/2W am Gewindefertigungsautomat
4-8 bar
Schlauch 4/6 mm
Schnellkupplung (Ø = 12 mm)



info@microtap.de
DSK_2-Spindelkopf.doc

microtap GmbH
Rotwandweg 4
D - 82024 Taufkirchen / München
Tel +49-89-6128051
Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>



November 08