

Anleitung zum Austausch des Zugseiles an der Maschinensäule

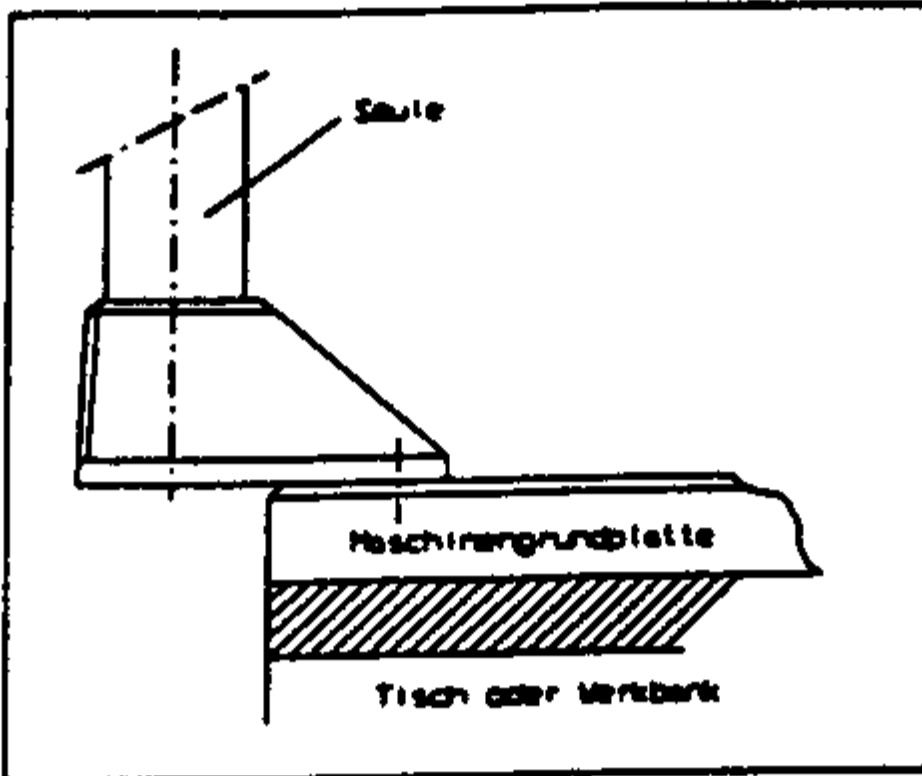


Bild 1

Bild 1

- Maschinenkopf und Kopfkappe -Bild 3- abnehmen.
- Führungsstück -Bild 4- in die Mitte der Säule schieben und klemmen.
- altes Seil entfernen und alle Umlenkrollen auf Leichtgängigkeit überprüfen.
- Säule auf der Grundplatte um eine Bohrung nach hinten versetzen.
- Grundplatte bündig zur Tischkante stellen und mit Schraubzwinde sichern

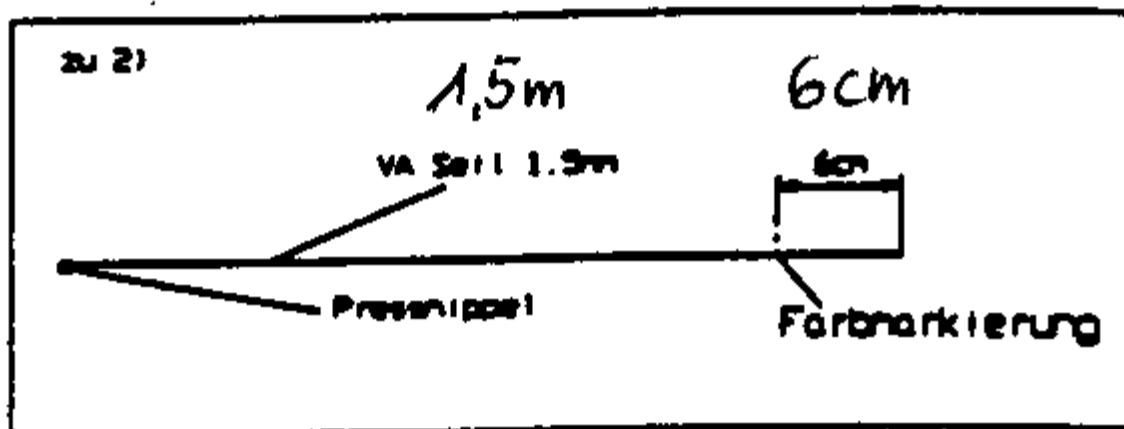


Bild 2

Bild 2

- Seil mit einem Farbstift auf Maß 6cm markieren

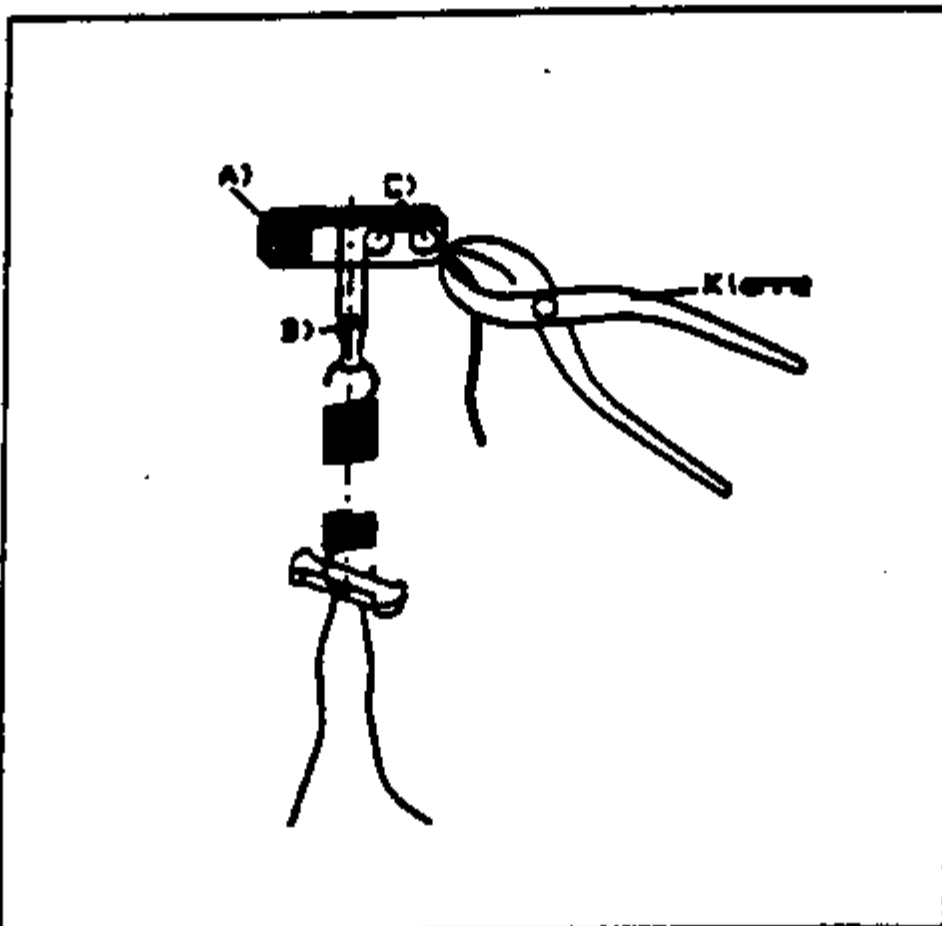


Bild 3

Bild 3

- Seil wie folgt durch
- A)Kopfkappe
- B)Zugfederrolle
- C)Kopfkappenrollen ziehen
- ACHTUNG! VA Seil darf nicht verdreht werden! Bruchgefahr!
- Seil strammziehen und mit einer Klemme sichern
- am Ende der Feder eine Stahlseilschleife oder ähnliches umlegen

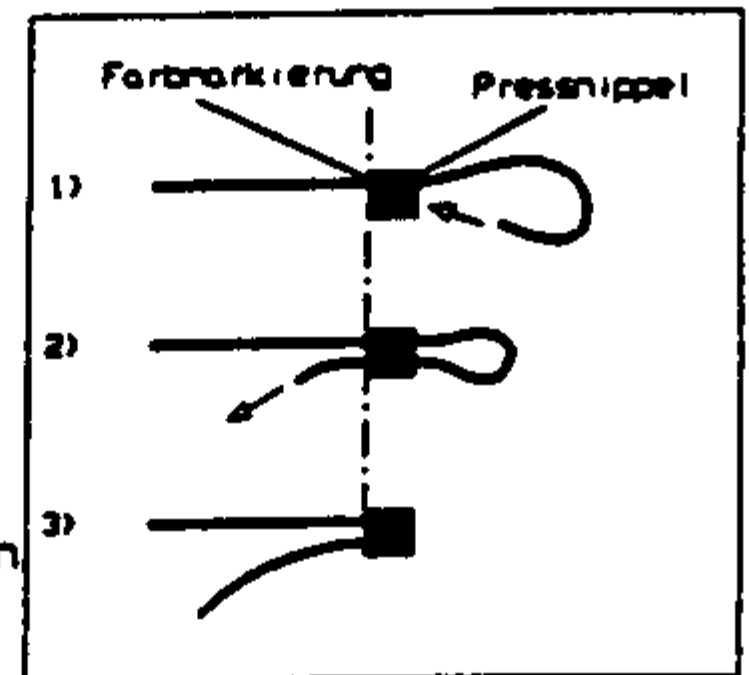


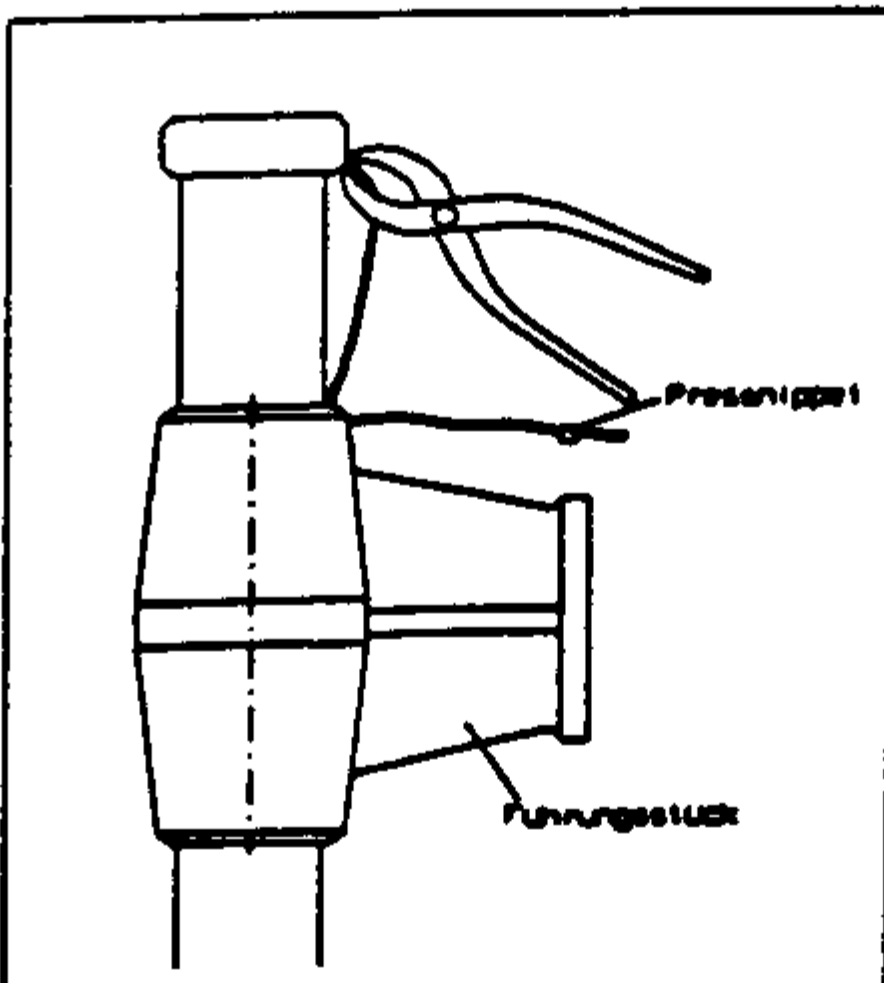
Bild 5

Bild 4

- Kopfkappe mit der Feder und einer Stahlseilschleife auf die Säule setzen
- Seil durch Führungsstück ziehen und Pressnippel (mitgeliefert) bis zur Farbmarkierung aufziehen

Bild 5

- Seilende wiederum durch Nippel ziehen und (im Schraubstock)verpressen
- Seilrest am Nippel abschneiden



- Führungsstück zur Kopfkappe hochschieben und klemmen
- Mit der Stahlseilschleife die Feder spannen, dabei durch vorsichtiges Lösen der Klemme das Seilende mit dem neuen Nippel bis zum Ende nachgeben lassen
- Federeinhängung am unteren Rand der Säule einrasten lassen
- die Stahlseilschleife entfernen
- Säule und Maschinenkopf wieder montieren

ACHTUNG! Führungsstück darf in beide Richtungen nicht weit als 120° gedreht werden!