



Gewindefertigungstechnik

X-Y- Kreuztisch APT
für automatische Anwendungen

APT

X-Yautotap Automatischer Positioniertisch
Punkt-gesteuerter, X-Y-Kreuztisch mit Steuerung
und Software zum Programmieren der
Koordinaten, mit Schnittstelle zu
Fertigungsautomaten

Geschwindigkeit max.	50 mm/s
Auflösung	12,5 µm
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Antrieb	Kugelgewindetrieb (Steigung 5mm) mit Schrittmotor
Führung	Präzisions-Stahlwellen-Führung
Referenzpunkt	mit End- bzw. Referenzschaltern
Verfahrweg Standard	410 x 210 mm
Verfahrweg Sondergrößen	610 x 210 mm / Sonder-Längen im 100 mm-Raster bestellbar
Bedienung	2 zeiliges Display mit Zahlenfeld und Funktionstasten
Programmierung	Menuegeführte Programmierung (Eingabe der Koordinaten) Programme speicherbar
Parallele Schnittstelle	I/O parallel / galvanisch getrennt / 24V/DC
Parallele Schnittstelle Sondersignale	werden auf Kundenwunsch programmiert
Schnittstelle zur Gewindeschneideinheit	I/O parallel / galvanisch getrennt / 24V/DC
Spannmaterial	2 Anschlagsschienen / 1 Excenterspanner



microtap GmbH
Rotwandweg 4
D - 82024 Taufkirchen / München
Tel +49-89-6128051
Fax +49-89-6127488
<http://www.microtap.de/>

info@microtap.de

APT – angesteuerter X-Y- Kreuztisch

