



## Machine à tarauder Données

### Capacité de taraudage

(DIN13, BI.34 / 1,2 x D)

### Couple de rotation Mz

### Vitesse de rotation n

### Profondeur de taraudage/Course max.

### Colonne avec manivelle

### Plaque de base / 2 rainure en T - PG6

### Distance broche / table max.

### Largeur / profondeur / hauteur

### Connexion électrique

### Normes de sécurité

### Communication

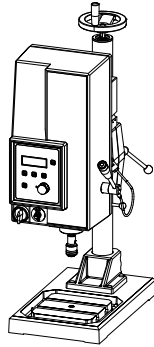
### Jonction sériele

### Couleur

### Utilisation

### Signalisation d'erreur

### Programme inclus



Manchon pour serrage outil B12 / 03  
en alternant SWS2

## Software

### Communication

### Jonction sériele

### Programme inclus

### Accessoires

### Livraison et formation

### Emballage

### Condition

### Prix EURO

### Payement

### Garantie

### Délai de livraison:

### Location

## megatap II-G16

## jobtap G16 pour l'atelier sans interfaces

M4 - M14 X5CrNi189 / 1.4435

M4 - M18 69sMn28 / 1.0715

M4 - M20 AlCuMgPb / 3.1645

150 – 2100 Ncm / couple preréglé

a partir de 1430 Ncm max. 690 min-1

100 - 1000 min-1

75 / 80 mm

750 mm

288 x 475 x 50 mm / M12x14 DIN650/ G1/4

400 mm

320 / 470 / 1290 mm

230 Volt, 50 - 60Hz, 2900 Watt

- Signe GS/EMV certifié par le TÜV;CE

- SPS- compatible

I/O parallel / isolé galvanique

- RS232 (V24) 9600 Baud / isolé galvanique

- RAL 6001 smaragd verte

- Guidé par le menu / ou par WinPCA-logiciel

- Signal sonore / affichage / I/O / RS232

Sélecteur de langues GB/F/NL/B/DK/S/I/D

Unité de mesure mm/Inch

Diamètre metrique / poucel

Signalisation du couple min/max. Mz

Taraudage gauche / droite

Retour lent / rapide

Départ automatique/contrôle QS-SZ avec ZAP

Effort d'attaque Fz uniquement ZAP 4/6 bar

40 programmes pour mémoriser

Reglage de lubrification

Debouillage automatique

Compteur pièce seule et complete

Programme pour taraudage à coupe et par déformation

Systeme changement rapide SWS3

et 9 adaptateurs DIN371 M4-M10 DIN374/376 M4,5-20

## megatap II-G16 avec RS232

- SPS- compatible

I/O parallel / isolé galvanique

- RS232 (V24) 9600 Baud / isolé galvanique

Programme pour filetage hélicoil et ensat

Programme pour serrer vis

Programme rotation moteur gauche / droite

Software pour valve 24 Volt DC

Software pour printeur qualité **QND**

Voir fiche technique

comme convenu

Emballage spécial, EURO 95,-

Conditions générales de vente de la Société microtap pour les

produits et service de l'industrie Electronique

départ usine, net

30 jours net

6 mois

4 semaines après commande

sur demande

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D-82024 Taufkirchen / Muenchen

Tel +49-89-6128051, Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>

mai 11