



Machine à tarauder Machines

microtap – megatap – jobtap

G2 Capacité de taraudage

(DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation Mz

Vitesse de rotation n

Profondeur de taraudage/Course max.
Software speciale

Adapteur B6 / ER8

M0,5 - M2 X5CrNi189 / 1.4435

M0,5 - M2 9sMn28 / 1.0715

M0,5 - M3 AlCuMgPb / 3.1645

2 - 65 Ncm

150 - 1000 min-1

30 / 32 mm

- Signalisation du couple min/max. Mz

- Reglage de lubrification

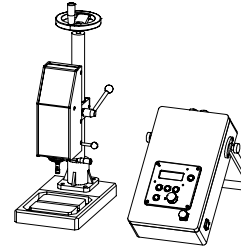
- Debouillage automatique

- Départ automatique/contrôle QS-SZ

- 50 programmes pour mémoriser

Adapteur de pinces comp SZS B6 / ER8

DIN 371, pinces 0,5 à 3 mm à selecter



G5 Capacité de taraudage

(DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation „Mz“

Vitesse de rotation „n“

Profondeur de taraudage/Course max.
Manchon pour serrage outil B10 / 00

M1 - M4 X5CrNi189 / 1.4435

M1 - M5 9sMn28 / 1.0715

M1 - M6 AlCuMgPb / 3.1645

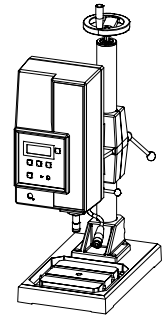
5 - 220-Ncm

250 - 2200-min-1

45 / 65 mm

Systeme changement rapide SWS0

et 5 adaptateurs DIN 371 M1-M6 / DIN 374/376 M3,5-M8



G8 Capacité de taraudage

(DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation „Mz“

Vitesse de rotation „n“

Profondeur de taraudage/Course max.
Manchon pour serrage outil B12 / 01

M2,5 - M8 X5CrNi189 / 1.4435

M2,5 - M10 9sMn28 / 1.0715

M2,5 - M12 AlCuMgPb / 3.1645

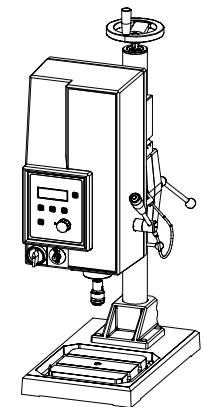
50 - 700 Ncm / a partir de 470 Ncm max. 2060 min-1

300 - 3000-min-1

75 / 85 mm

Systeme changement rapide SWS1

et 6 adaptateurs DIN 371M2-M10 / DIN 374/376 M4-M11



G14 Capacité de taraudage

(DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation „Mz“

Vitesse de rotation „n“

Profondeur de taraudage/Course max.
Manchon pour serrage outil B12 / 01

M3,5 - M12 X5CrNi189 / 1.4435

M3,5 - M14 9sMn28 / 1.0715

M3,5 - M16 AlCuMgPb / 3.1645

120 - 1680 Ncm / a partir de 1128 Ncm max. 858 min-1

125 - 1250 min-1

75 / 85 mm

Systeme changement rapide SWS2

et 7 adaptateurs DIN 371M3-M10 / DIN 374/376 M4,5-M14

G16 Capacité de taraudage

(DIN13, Bl.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation „Mz“

Vitesse de rotation „n“

Profondeur de taraudage/Course max.
Manchon pour serrage outil B12 / 03

M4 - M14 X5CrNi189 / 1.4435

M4 - M18 9sMn28 / 1.0715

M4 - M20 AlCuMgPb / 3.1645

150 - 2100 Ncm / a partir de 1430 Ncm max. 690 min-1

100 - 1000 min-1

75 / 85 mm

Systeme changement rapide SWS3 (optionale SWS2 G14)

et 9 adaptateurs DIN 371 M4-M10 / DIN 374/376 M4,5-20