

Machine à tarauder

Données

microtap
▼

jobtap G8

Capacité de taraudage
(DIN13, BI.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation Mz

Vitesse de rotation n

Profondeur de taraudage/Course max.

Colonne avec manivelle

Plaque de base / 2 rainure en T - PG6

Distance broche / table max.

Largeur / profondeur / hauteur

Connexion électrique

Normes de sécurité

Communication

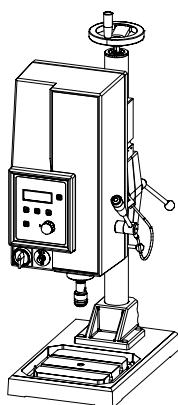
Jonction série

Couleur

Utilisation

Signalisation d'erreur

Programme inclus



Manchon pour serrage outil B12 / 01

Accessoires

Livraison et formation

Emballage

Condition

Prix EURO

Payement

Garantie

Délai de livraison:

Location

info@microtap.de
jobtap G8.doc

M2,5 - M8 X5CrNi189 / 1.4435
M2,5 - M10 69sMn28 / 1.0715
M2,5 - M12 AlCuMgPb / 3.1645
50 – 700 Ncm / couple preréglé
à partir de 470 Ncm max. 2060min-1
300 - 3000 min-1
75 / 80 mm
750 mm
288 x 475 x 50 mm / M12x14 DIN650/ G1/4
400 mm
320 / 470 / 1290 mm
230 Volt, 50 - 60Hz, 2900 Watt
- Signe GS/EMV certifié par le TÜV;CE
aucune
aucune
- RAL 6001 verte
- Guidé par le menu
- Signal sonore / affichage
Sélecteur de langues GB/F/NL/B/DK/S/I/D
Unité de mesure mm/Inch
Diamètre métrique / pouce
Signalisation du couple min/max. Mz
Taraudage gauche / droite
Retour lent / rapide
Départ automatique/contrôle QS-SZ avec ZAP
Effort d'attaque Fz uniquement ZAP 4/6 bar
40 programmes pour mémoriser
Reglage de lubrification
Deburrage automatique
Compteur pièce seule et complète
Programme pour taraudage à coupe et par déformation

Systeme changement rapide SWS1
et 6 adaptateurs DIN371M2-M10 / DIN374/376 M4-M

Voir fiche technique
comme convenu
Emballage spécial, EURO 95,-
Conditions générales de vente de la Société microtap pour les
produits et service de l'industrie Electronique
départ usine, net
30 jours net
6 mois
4 semaines après commande
sur demande

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D-82024 Taufkirchen / Muenchen
Tel +49-89-6128051, Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>



février 08