

Machine à tarauder Données

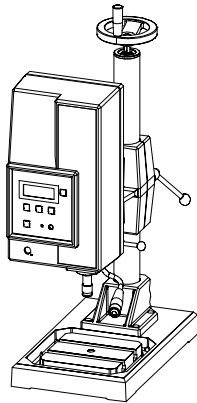
Capacité de taraudage
(DIN13, BI.34 / 1,2 x D)

Couple de rotation Mz
Vitesse de rotation n

Profondeur de taraudage/Course max.
Colonne avec manivelle

Plaque de base / 2 rainure en T - PG6
Distance broche / table max.

Largeur / profondeur / hauteur
Connexion électrique
Normes de sécurité
Communication
Jonction série
Couleur
Utilisation
Signalisation d'erreur
Programme inclus



Manchon pour serrage outil B10 / 00

Accessoires
Livraison et formation
Emballage
Condition

Prix EURO
Payement
Garantie
Délai de livraison:
Location

info@microtap.de
jobtap G5.doc

jobtap G5

M1 - M5 X5CrNi189 / 1.4435
M1 - M6 69sMn28 / 1.0715
M1 - M6 AlCuMgPb / 3.1645
5 - 220 Ncm / couple préréglé
250 - 2200 min⁻¹
40 / 53 mm
600 mm
288 x 475 x 50 mm / M12x14 DIN650/ G1/4
290 mm
300 / 380 / 750 mm
230 Volt (115 Volt), 50 - 60Hz / 300 Watt
- Signe GS/EMV certifié par le TÜV;CE
aucune
aucune
- RAL 6001 verte
- Guidé par le menu
- Signal sonore / affichage
Sélecteur de langues GB/F/NL/B/DK/S//D
Unité de mesure mm/Inch
Diamètre métrique / pouce
Signalisation du couple min/max. Mz
Taraudage gauche / droite
Retour lent / rapide
Départ automatique/contrôle QS-SZ avec ZAP
Effort d'attaque Fz uniquement ZAP 4/6 bar
40 programmes pour mémoriser
Réglage de lubrification
Débourrage automatique
Compteur pièce seule et complète
Programme pour taraudage à coupe et par déformation

Systeme changement rapide SWS0
et 5 adaptateurs DIN371 M1-M6 / DIN374/376 M3,5-M8

Voir fiche technique
comme convenu
Emballage spécial, EURO 95,-
Conditions générales de vente de la Société microtap pour les
produits et service de l'industrie Electronique
départ usine, net
30 jours net
6 mois
4 semaines après commande
sur demande

microtap GmbH, Rotwandweg 4, D-82024 Taufkirchen / Muenchen
Tel +49-89-6128051, Fax +49-89-6127488

<http://www.microtap.de/>



février 08